



排污许可证

(副本)

中华人民共和国生态环境部监制

佛山市生态环境局印制

持证须知

一、本证根据《排污许可管理办法（试行）》及相关文件制定和发放。

二、应当在生产经营场所内方便公众监督的位置悬挂本证正本。禁止涂改、伪造本证。禁止以出租、出借、买卖或者其他非法方式转让本证。

三、本证应当包含持证单位所有纳入排污许可管理的废水和废气排放口，未载明但排放废水和废气的，属于违法行为。

四、应当严格按照本证规定的许可事项排放污染物，并严格遵守本证中的各项管理要求。配合县级以上生态环境主管部门的工作人员进行监督检查，如实反映情况并提供有关资料。

五、应当在本证有效期届满前三十个工作日内向原核发生态环境主管部门提出延续申请本证，未提出延续申请的，核发生态环境主管部门有权依法注销本证。

六、持证单位应当在基本信息、许可事项发生变更以及存在原址改扩建建设项目或者进行排污权交易后按照《排污许可管理办法（试行）》规定的时限及时申请变更本证。

七、在排污许可证有效期内，国家和地方污染物排放标准、总量控制要求或者地方人民政府依法制定的限期达标规划、重污染天气应急预案发生变化时，持证单位应及时申请变更排污许可证。

排污许可证目录

第一册1

一、排污单位基本情况	2
二、大气污染物排放	3
(一) 排放口	3
(二) 有组织排放许可限值	3
(三) 无组织排放许可条件	6
(四) 特殊情况下许可限值	10
(五) 排污单位大气排放总许可量	12
三、水污染物排放	13
(一) 排放口	13
(二) 排放许可限值	14
四、环境管理要求	16
(一) 自行监测	16
(二) 环境管理台账记录	23
(三) 执行(守法)报告	26
(四) 信息公开	27
(五) 其他控制及管理要求	28
五、其他许可内容	28

第二册29

六、排污单位登记信息	30
(一) 主要产品及产能	30
(二) 主要原辅材料及燃料	38
(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施	40
(四) 排污权使用和交易信息	57
七、附图和附件	58

排污许可证

副本

第一册



证书编号：914406066698198510001V

单位名称：广东成德电子科技股份有限公司

注册地址：佛山市顺德区大良红岗居委会金斗组

行业类别：电子电路制造

生产经营场所地址：佛山市顺德区大良红岗居委会金斗组

统一社会信用代码：914406066698198510

法定代表人（主要负责人）：吴子坚

技术负责人：唐道友

固定电话：0757-25633666 移动电话：13825593472

有效期限：自 2020 年 03 月 25 日起至 2023 年 03 月 24 日止

发证机关：（公章）佛山市生态环境局

发证日期：2020 年 03 月 25 日



一、排污单位基本情况

表 1 排污单位基本信息表

单位名称	广东成德电子科技股份有限公司		注册地址	佛山市顺德区大良红岗居委会金斗组
邮政编码	528300		生产经营场所地址	佛山市顺德区大良红岗居委会金斗组
行业类别	电子电路制造		投产日期	2002-02-08
生产经营场所中心经度	113° 13' 31.04"		生产经营场所中心纬度	22° 48' 48.10"
组织机构代码	/		统一社会信用代码	914406066698198510
技术负责人	唐道友		联系电话	13825593472
所在地是否属于大气重点控制区	是		所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	否		所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	否
是否位于工业园区	是		所属工业园区名称	红岗金斗村级工业区
是否需要改正	否		排污许可证管理类别	重点管理
主要污染物类别	☒ 废气 ☒ 废水			
主要污染物种类	☒ 颗粒物 ☐ SO ₂ ☐ NO _x ☒ VOCs ☒ 其他特征污染物（碱雾,硫酸雾,甲苯+二甲苯,苯,氯化氢,氨（氨气）,甲苯,二甲苯）		☒ COD ☒ 氨氮 ☒ 其他特征污染物（总铜,总氰化物,pH 值,悬浮物,氟化物（以 F-计）,石油类,总磷（以 P 计）,总氮（以 N 计）,总铝）	
大气污染物排放形式	☒ 有组织 ☒ 无组织		废水污染物排放规律	☒ 间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放 ☒ /
大气污染物排放执行标准名称	印刷行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/815-2010,电镀污染物排放标准 GB 21900-2008,/,恶臭污染物排放标准 GB 14554-93,大气污染物排放限值 DB44/ 27—2001			
水污染物排放执行标准名称	电镀水污染物排放标准 DB 44/1597-2015			

二、大气污染物排放

(一) 排放口

表 2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (℃)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	有机废气排放口	苯, 挥发性有机物, 甲苯+二甲苯	113° 13' 31.04"	22° 48' 48.13"	15	0.4	常温	/
2	DA002	3#酸性废气排放口	硫酸雾	113° 13' 31.04"	22° 48' 48.13"	18	0.4	常温	/
3	DA003	酸性废气排放口	硫酸雾, 氨 (氨气), 碱雾	113° 13' 31.01"	22° 48' 48.10"	15	1.1	常温	/
4	DA004	1#酸性废气排放口	硫酸雾, 氯化氢	113° 13' 31.08"	22° 48' 48.06"	15	1.0	常温	/
5	DA005	2#酸性废气排放口	硫酸雾, 氯化氢	113° 13' 31.04"	22° 48' 48.10"	15	0.9	常温	/

(二) 有组织排放许可限值

表 3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口											

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
7	DA003	酸性废气排放口	氨(氨气)	/mg/Nm3	4.9	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
8	DA004	1#酸性废气排放口	氯化氢	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
9	DA004	1#酸性废气排放口	硫酸雾	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
10	DA005	2#酸性废气排放口	氯化氢	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
11	DA005	2#酸性废气排放口	硫酸雾	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
一般排放口合计			颗粒物			/	/	/	/	/	/
			SO2			/	/	/	/	/	/
			NOx			/	/	/	/	/	/
			VOCs			/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计											
全厂有组织排放总计			颗粒物			/	/	/	/	/	
			SO2			/	/	/	/	/	
			NOx			/	/	/	/	/	
			VOCs			/	/	/	/	/	

主要排放口备注信息	
/	
一般排放口备注信息	
/	
全厂有组织排放总计备注信息	
/	

(三) 无组织排放许可条件

表 4 大气污染物无组织排放

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		颗粒物	加强通风	大气污染物排放	1.0mg/	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
					限值 DB44/27— 2001	Nm3							
2	厂界		硫酸雾	加强通风	大气污染物排放 限值 DB44/27— 2001	1.2mg/ Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	厂界		甲苯	加强车间 通风	印刷行业挥发性 有机化合物排放 标准 DB44/815-2010	0.6mg/ Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
4	厂界		氯化氢	加强通风	大气污染物排放 限值 DB44/27— 2001	0.2mg/ Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
5	厂界		苯	加强通风	印刷行业挥发性 有机化合物排放 标准 DB44/815-2010	0.1mg/ Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
6	厂界		挥发性有机 物	加强通风	印刷行业挥发性 有机化合物排放 标准 DB44/815-2010	2.0mg/ Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
7	厂界		氨(氨气)	加强通风	恶臭污染物排放 标准 GB 14554-93	1.5mg/ Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
8	厂界		二甲苯	加强通风	印刷行业挥发性	0.2mg/ Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
					有机化合物排放 标准 DB44/815-2010	Nm3							
9	厂界		碱雾	加强通风	/	/mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
10	MF0009	成型	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
11	MF0008	成型	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
12	MF0007	成型	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
13	MF0010	成型	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
14	MF0011	成型	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
15	MF0012	成型	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
16	MF0001	开料	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
17	MF0065	开料	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
18	MF0015	其他	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
19	MF0014	其他	颗粒物	含尘废气	/	/mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
				治理系统		3							
20	MF0013	其他	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³ 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
21	MF0084	钻孔	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³ 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
22	MF0020	钻孔	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³ 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
23	MF0018	钻孔	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³ 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
24	MF0019	钻孔	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³ 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
25	MF0021	钻孔	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³ 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
26	MF0017	钻孔	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³ 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
27	MF0085	钻孔	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³ 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
28	MF0088	钻孔	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³ 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
29	MF0086	钻孔	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³ 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
30	MF0016	钻孔	颗粒物	含尘废气 治理系统	/	/mg/Nm ³ 3		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
31	MF0087	钻孔	颗粒物	含尘废气	/	/mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)				申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
				治理系统		3						
全厂无组织排放总计												
全厂无组织排放总计					颗粒物			/	/	/	/	/
					SO2			/	/	/	/	/
					NOx			/	/	/	/	/
					VOCs			/	/	/	/	/

(四) 特殊情况下许可限值

表 5 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段	许可排放浓度限 值	许可日排放量限 值 (kg/d)	许可月排放量限 值 (t/m)
环境质量限期达标规划要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/

无组织排放	颗粒物	/	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/
重污染天气应对要求							
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/

冬季污染防治其他备注信息
其他特殊情况备注信息

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

(五) 排污单位大气排放总量许可量

表 6 企业大气排放总量许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO2	/	/	/	/	/
3	NOx	/	/	/	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/

企业大气排放总许可量备注信息	
/	

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

三、水污染物排放

(一) 排放口

表 7 废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
1	DW001	综合废水排放口	113° 13' 29.06"	22° 48' 52.13"	进入城市下水道（再入江河、湖、库）	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	9:00-19:00 21:00-7:00	金斗河涌	IV类	113° 13' 49.62"	22° 48' 48.35"	/

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
						放						

表 8 入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口		其他信息
			名称	编号	
1	DW001	综合废水排放口	金斗河涌	/	/

(二) 排放许可限值

表 9 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
主要排放口									
1	DW001	综合废水排放口	化学需氧量	80mg/L	/	/	/	/	/
2	DW001	综合废水排放口	总铜	0.5mg/L	/	/	/	/	/
3	DW001	综合废水排放口	石油类	2.0mg/L	/	/	/	/	/
4	DW001	综合废水排放口	悬浮物	30mg/L	/	/	/	/	/
5	DW001	综合废水	总铝	2.0mg/L	/	/	/	/	/

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
		排放口							
6	DW001	综合废水排放口	pH 值	6-9	/	/	/	/	/
7	DW001	综合废水排放口	总氰化物	0.2mg/L	/	/	/	/	/
8	DW001	综合废水排放口	氨氮 (NH3-N)	15mg/L	/	/	/	/	/
9	DW001	综合废水排放口	总氮 (以 N 计)	20mg/L	/	/	/	/	/
10	DW001	综合废水排放口	总磷 (以 P 计)	1.0mg/L	/	/	/	/	/
11	DW001	综合废水排放口	氟化物 (以 F-计)	10mg/L	/	/	/	/	/
主要排放口合计			CODcr		3.031000	3.031000	3.031000		
			氨氮		0.702200	0.702200	0.702200		
			总铜		0.030000	0.030000	0.030000		
一般排放口									
一般排放口合计			CODcr						
			氨氮						
			总铜						
全厂排放口总计									
全厂排放口总计			CODcr		3.031000	3.031000	3.031000	/	/
			氨氮		0.702200	0.702200	0.702200	/	/
			总铜		0.030000	0.030000	0.030000	/	/

主要排放口备注信息 本公司所处工业园未设置雨污分流管网，所有污水、雨水通过市政管网排入附近金斗河涌。公司废水外排量为 4.9122 万吨/年，数据来源于环境影响报告表。	
一般排放口备注信息 /	
全厂排放口备注信息 /	

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

四、环境管理要求

（一）自行监测

表 10 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	有机废气排放口	温度, 湿度, 气压, 风速	苯	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳吸收-气相色谱法 HJ 584-2010	
2	废气	DA001	有机废气排放口	温度, 湿度, 气压, 风速	挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	气相色谱法	
3	废气	DA001	有机废气排放口	温度, 湿度, 气压, 风速	甲苯+二甲苯	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	气相色谱法	
4	废气	DA002	3#酸性废气排放口	温度, 湿度, 气压	硫酸雾	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气 硫酸雾测定 离子色谱法 (暂行) HJ 544-2009	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				压, 风速										
5	废气	DA003	酸性废气排放口	温度, 湿度, 气压, 风速	氨(氨气)	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	空气和废气氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	
6	废气	DA003	酸性废气排放口	温度, 湿度, 气压, 风速	硫酸雾	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气硫酸雾测定 离子色谱法(暂行) HJ 544-2009	
7	废气	DA003	酸性废气排放口	温度, 湿度, 气压, 风速	碱雾	手工					/	/	/	待国家出台相关要求后进行监测
8	废气	DA004	1#酸性废气排	温度, 湿度	氯化氢	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	环境空气和废气氯化氢的测定 离子色谱法 HJ	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			放口	度, 气 压, 风速									549-2016 代替 HJ 549-2009	
9	废气	DA004	1#酸性废气排放口	温 度, 湿 度, 气 压, 风 速	硫酸雾	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/半年	固定污染源废气 硫酸雾测定 离子 色谱法 (暂行) HJ 544-2009	
10	废气	DA005	2#酸性废气排放口	温 度, 湿 度, 气 压, 风 速	氯化氢	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/半年	环境空气和废气 氯化氢的测定 离 子色谱法 HJ 549-2016 代替 HJ 549-2009	
11	废气	DA005	2#酸性废气排放口	温 度, 湿 度, 气 压, 风 速	硫酸雾	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/半年	固定污染源废气 硫酸雾测定 离子 色谱法 (暂行) HJ 544-2009	/
12	废气	厂界		风	氯化氢	手工					非连续采样	1 次/年	环境空气和废气	/

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				速, 风向							至少 3 个		氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016 代替 HJ 549-2009	
13	废气	厂界		风 速, 风向	苯	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/年	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	/
14	废气	厂界		风 速, 风向	甲苯	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/年	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	/
15	废气	厂界		风 速, 风向	二甲苯	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/年	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	/
16	废气	厂界		风 速, 风向	硫酸雾	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/年	固定污染源废气 硫酸雾测定 离子色谱法 (暂行) HJ 544-2009	/
17	废气	厂界		风	挥发性有机	手工					非连续采样	1 次/年	气相色谱法	/

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				速, 风向	物						至少 3 个			
18	废气	厂界		风 速, 风向	颗粒物	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/年	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	/
19	废水	DW001	综合废水排放口	流量	pH 值	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/日	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	
20	废水	DW001	综合废水排放口	流量	悬浮物	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/月	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	
21	废水	DW001	综合废水排放口	流量	化学需氧量	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/月	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	
22	废水	DW001	综合废水排放口	流量	总铜	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/月	《水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》HJ 776-2015	
23	废水	DW001	综合废水排放口	流量	总氮 (以 N 计)	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/月	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			口										法 HJ 636-2012	
24	废水	DW001	综合废水排放口	流量	氨氮 (NH ₃ -N)	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/月	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	
25	废水	DW001	综合废水排放口	流量	总磷 (以 P 计)	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/月	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	
26	废水	DW001	综合废水排放口	流量	氟化物 (以 F ⁻ 计)	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/月	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB 7484-87	
27	废水	DW001	综合废水排放口	流量	石油类	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/月	水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法 GB/T 16488-1996	
28	废水	DW001	综合废水排放口	流量	流量	自动	否	流量在线监测仪	废水排放口	是	瞬时采样 至少 3 个瞬时样	4 次/天, 每次不超过 6h	槽法	暂未安装流量在线监测仪, 年前完成该设备的安装工作。
29	废水	DW001	综合	流量	总氰化物	手工					瞬时采样	1 次/月	水质 氰化物的测	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		1	废水排放口								至少3个瞬时样		定容量法和分光光度法 (HJ 484—2009)	
30	废水	DW001	综合废水排放口	流量	总铝	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	《水质32种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》	

监测质量保证与质量控制要求:

委托有资质的第三方机构进行监测。

监测数据记录、整理、存档要求:

按照 HJ 819 等标准要求，同步记录监测期间生产工况，安排专人专职对监测数据进行记录、整理、统计和分析，对监测结果的真实性、准确性、完整改负责。

(二) 环境管理台账记录

表 11 环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	主要包括企业名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、主要产品名称、生产工艺、生产规模、环保投资、环评批复文号、排污权交易文件、排污许可证编号等。	对于未发生变化的基本信息，按年记录，1年/次，对于发生	电子台账+纸质台账	保存期不低于三年

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			变化的基本信息,在发生变化时记录。		
2	监测记录信息	建立污染防治设施运行管理监测记录,记录、台账的形式和质量控制参数按照 HJ/T 373、HJ819 等相关要求执行。	监测数据的记录频次与 HJ 1031-2019 (电子工业排污许可证申请与核发技术规范)中所确定的监测频次要求记录。	电子台账+纸质台账	保存期不低于三年
3	其他环境管理信息	应记录无组织废气污染治理措施运行、维护、管理相关的信息。排污单位在特殊时段应记录管理要求、执行状况 (包括特殊时段生产设施运行管理信息和污染防治设施运行管理信息),固体废物收集处理信息等。还应根据环境管理要求和排污单位自行监测内容需求,自行增补记录。	采取无组织废气污染控制措施的信息记录原则上不低于1次/d。重污染天气应对期间等特殊时段的台账记录频次原则上与正常生产记录频次一致。涉及特殊时段停产时期原则上仅对起始和结束当天进行1次记录 按需记录 正常情况:污染防治设施运行状况:按照	电子台账+纸质台账	保存期不低于三年

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			污染治理设施管理单位班制记录,每班记录1次。无组织废气污染治理措施运行、维护、管理相关的信息记录频次原则上不低于1次/d。异常情况:按照异常情况期记录,1次/异常情况期		
4	生产设施运行管理信息	包括生产设施、公用单元和全厂运行情况; 正常工况各生产单元主要生产设施的累计生产时间,生产设施的累计生产时间,生产设施的负荷,主要产品产量,原辅材料及燃料使用情况数据;原材料、燃料使用情况指种类、名称、用量、有毒有害元素成分及占比	正常工况:每班记录1次;非正常工况:按照工况期记录,1次/工况期	电子台账+纸质台账	保存期不低于三年
5	污染防治设施运行管理信息	正常情况:污染防治措施信息应按照设施类别分别记录设施的运行时间、运行参数和维护记录。 (1) 有组织废气治理设施记录设施运行时间、运行参数等。	正常情况:污染防治设施运行状况:按照污染治理设施管理单位班制记录,每班记录1次。无组织废气	电子台账+纸质台账	保存期不低于三年

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		(2) 无组织废气排放控制记录措施执行情况。 (3) 废水处理设施包括预处理设施、生化处理设施、深度处理设施及回用设施四部分，分别记录每日进水量、出水水量、药剂名称及使用量、投放频次、电耗、污泥产生量及污泥处理处置去向等。 (4) 固体废物污染治理设施记录污泥产生量及含水量、处理方式、处理后污泥量及含水率、厂内暂存量、综合利用量、自行处置量、委托转移量、委托单位等信息。 (5) 异常情况：污染治理设施异常信息按工况记录，每工况期记录一次，内容应记录起止时段设施名称、编号、非正常起始时刻、非正常恢复时刻、污染物排放量、排放浓度、事件原因、是否报告、应对措施等	气污染治理措施运行、维护、管理相关的信息记录频次原则上不低于 1 次/d。 异常情况：按照异常情况期记录，1 次/异常情况期		

(三) 执行（守法）报告

表 12 执行（守法）报告信息表

序号	主要内容	上报频次	其他信息
1	季度执行报告至少包括如下内容： 1. 实际排放情况及达标判定分析； 2. 污染防治设施运行情况中超标排放或污染防治设施异常的情况说明。	季报	季度执行报告每季度报送 1 次，各季季度报告分别于下一季第一个月的 15 日前报送。对于持证时间不足一个月的，可以不报送当季季度报告；当季执行情况纳入下一季度报告；报送年度报告的，可以不报送当季季度报告。
2	年度执行报告主要内容： 1. 基本生产信息； 2. 遵守法律法规情况； 3. 污染防治设施运行情况； 4. 自行监测情况； 5. 台账管理情况； 6. 实际排放情况及达标判定分析； 7. 排污费（环境保护税）缴纳情况； 8. 信息公开情况； 9. 企业内部环境管理体系建设与运行情况； 10. 其他排污许可证规定的内容执行情况； 11. 其他需要说明的问题。	年报	年度执行报告每年报送 1 次，每年年度报告于下一年 1 月 20 日前报送。对于持证时间不足 3 个月的，可以不报送当年年度报告，当年执行情况纳入下一年度报告。

（四）信息公开

表 13 信息公开表

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
1	国家排污许可证信息公开平台	企业提交执行报告之后	季度及年度执行报告中相关内容。	按照《排污许可证管理办法（试行）》（环境保护部令 第 48 号）执行

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
2	企业对外网站等渠道和环境 保护主管部门建立的平台	/	基础信息、排污信息、防治污染设施的建设和运行情况、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况、突发环境事件应急预案、自行监测方案。	按照《排污许可证管理办法（试行）》（环境保护部令 第48号）、《企业事业单位环境信息公开办法》（环境保护部令 第31号）等有关规定执行

（五）其他控制及管理要求

土地污染重点监管单位应当履行下列义务：

- （一）严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况；
- （二）建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；
- （三）制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门。

五、其他许可内容

/

排污许可证

副本

第二册



证书编号：914406066698198510001V

单位名称：广东成德电子科技股份有限公司

注册地址：佛山市顺德区大良红岗居委会金斗组

行业类别：电子电路制造

生产经营场所地址：佛山市顺德区大良红岗居委会金斗组

统一社会信用代码：914406066698198510

法定代表人（主要负责人）：吴子坚

技术负责人：唐道友

固定电话：0757-25633666 移动电话：13825593472

有效期限：自 2020 年 03 月 25 日起至 2023 年 03 月 24 日止

发证机关：（公章）佛山市生态环境局

发证日期：2020 年 03 月 25 日



六、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表 14 主要产品及产能信息表

序号	生产线类型	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	设计年生产时间 (h)	其他产品信息
1	电子电路制造生产线	SCX001	刚性印制电路板	m ² /a	200000	6000	
2	电子电路制造生产线	SCX002	挠性印制电路板	m ² /a	100000	6000	

表 14-1 主要产品及产能信息补充表

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
1	电子电路制造生产线	SCX001	原料系统	开料	剪板机	MF0001	开料量	m ² /h	302	/		
			清洗	表面清洗	内层磨板机	MF0002	磨板速度	m ² /h	57.4	/		
					内层磨板机	MF0003	磨板速度	m ² /h	57.4	/		
					内层磨板机	MF0004	磨板速度	m ² /h	57.4	/		
					喷砂机	MF0005	磨板速度	m ² /h	60	/		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			清洗	化学清洗	清洗机	MF0006	清洗速度	m ² /h	66	/		
					V-CUT 机	MF0013	VC 速度	m ² /h	13.8	/		
			成型	成型	V-CUT 机	MF0014	VC 速度	m ² /h	13.8	/		
					V-CUT 机	MF0015	VC 速度	m ² /h	13.8	/		
					成型机	MF0007	成型速度	m ² /h	5.3	/		
					成型机	MF0008	成型速度	m ² /h	5.3	/		
					成型机	MF0009	成型速度	m ² /h	5.3	/		
					成型机	MF0010	成型速度	m ² /h	5.3	/		
					成型机	MF0011	成型速度	m ² /h	5.3	/		
					成型机	MF0012	成型速度	m ² /h	5.3	/		
			钻孔	钻孔	钻机	MF0016	钻孔速度	孔/h	100000	/		
					钻机	MF0017	钻孔速度	孔/h	100000	/		
					钻机	MF0018	钻孔速度	孔/h	100000	/		
					钻机	MF0019	钻孔速度	孔/h	100000	/		
					钻机	MF0020	钻孔速度	孔/h	100000	/		
					钻机	MF0021	钻孔速度	孔/h	100000	/		
			电镀	镀铜/镀	镀铜	MF0022	镀铜速度	m ² /h	47.5	/		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
				锡								
			电镀	退锡	退锡设备	MF0023	退锡速度	m ² /h	76	/		
					沉铜设备	MF0024	沉铜速度	m ² /h	56.5	/		
			表面处理	表面处理	有机保焊膜(OSP)设备	MF0025	OSP 速度	m ² /h	70	/		
					蚀刻机	MF0026	蚀刻速度	m ² /h	75	/	酸性蚀刻机	
			线路制作	显影蚀刻	蚀刻机	MF0027	蚀刻速度	m ² /h	75	/	碱性蚀刻机	
					显影机	MF0028	显影速度	m ² /h	75	/		
			线路制作	底片制作	底片制作设备	MF0029	底片制作速度	m ² /h	2.5	/		
					退膜机	MF0030	退膜速度	m ² /h	33	/		环评文件为“酸性(碱性)蚀刻生产线”,实际蚀刻生产线由“一台蚀刻机与一台退膜机”等组成。
			线路制作	退膜	退膜机	MF0031	退膜速度	m ² /h	33	/		
			防焊印刷	防焊印刷	防焊印刷设备	MF0032	防焊印刷速度	m ² /h	12.3	/		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					防焊印刷设备	MF0033	防焊印刷速度	m2/h	12.3	/		
					防焊印刷设备	MF0034	防焊印刷速度	m2/h	12.3	/		
					防焊印刷设备	MF0035	防焊印刷速度	m2/h	12.3	/		
					防焊印刷设备	MF0036	防焊印刷速度	m2/h	12.3	/		
					防焊印刷设备	MF0037	防焊印刷速度	m2/h	12.3	/		
					防焊印刷设备	MF0038	防焊印刷速度	m2/h	12.3	/		
					防焊印刷设备	MF0039	防焊印刷速度	m2/h	12.3	/		
			检测	检测	光学检测机	MF0040	检测速度	m2/h	17	/		
					光学检测机	MF0041	检测速度	m2/h	17	/		
					光学检测机	MF0042	检测速度	m2/h	17	/		
					光学检测机	MF0043	检测速度	m2/h	17	/		
			干膜	压膜	压膜机	MF0044	压膜速度	m2/h	28	/		
					压膜机	MF0045	压膜速度	m2/h	28	/		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			测试	测试	测试机	MF0046	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0047	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0048	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0049	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0050	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0051	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0052	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0053	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0054	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0055	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0056	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0057	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0058	测试速度	m2/h	7.2	/		
					测试机	MF0059	测试速度	m2/h	7.2	/		
					压机	MF0060	压板速度	m2/h	12.1	/		
					压机	MF0061	压板速度	m2/h	12.1	/		
					曝光机	MF0062	曝光速度	m2/h	27.2	/		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
2	电子电路 制造生产 线	SCX002			曝光机	MF0063	曝光速度	m2/h	27.2	/		
					曝光机	MF0064	曝光速度	m2/h	27.2	/		
			原料系统	开料	剪板机	MF0065	开料量	m2/h	20	/		
					磨板机	MF0066	磨板速度	m2/h	15	/		
			清洗	表面清洗	磨板机	MF0067	磨板速度	m2/h	15	/		
					磨板机	MF0068	磨板速度	m2/h	15	/		
					磨板机	MF0069	磨板速度	m2/h	15	/		
					喷砂机	MF0070	磨板速度	m2/h	15	/		
					清洗机	MF0071	清洗速度	m2/h	15	/		
			成型	冲床	冲床机	MF0072	冲床速度	m2/h	5	/		
					冲床机	MF0073	冲床速度	m2/h	5	/		
					冲床机	MF0074	冲床速度	m2/h	5	/		
					冲床机	MF0075	冲床速度	m2/h	5	/		
					冲床机	MF0076	冲床速度	m2/h	5	/		
					冲床机	MF0077	冲床速度	m2/h	5	/		
					冲床机	MF0078	冲床速度	m2/h	5	/		
					冲床机	MF0079	冲床速度	m2/h	5	/		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					冲床机	MF0080	冲床速度	m ² /h	5	/		
					冲床机	MF0081	冲床速度	m ² /h	5	/		
					冲床机	MF0082	冲床速度	m ² /h	5	/		
					冲床机	MF0083	冲床速度	m ² /h	5	/		
			钻孔	钻孔	钻机	MF0084	钻孔速度	孔/h	5000	/		
					钻机	MF0085	钻孔速度	孔/h	5000	/		
					钻机	MF0086	钻孔速度	孔/h	5000	/		
					钻机	MF0087	钻孔速度	孔/h	5000	/		
			表面处理	表面处理	钻机	MF0088	钻孔速度	孔/h	5000	/		公司 2003 年环评报告内主要生产设备一览表未提及该设备，但生产工序和工程说明有提及镀金工序。
					沉金设备	MF0089	沉金速度	m ² /h	50	/		
					沉铜设备	MF0090	沉铜速度	m ² /h	50	/		
					蚀刻机	MF0091	蚀刻速度	m ² /h	20	/		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
3	环保工程	SCX003			显影机	MF0092	显影速度	m ² /h	20	/		
					退膜机	MF0093	退膜速度	m ² /h	20	/	环评文件为“酸性蚀刻生产线”，实际蚀刻生产线由一台蚀刻机与一台退膜机等设备组成。	
			压膜	压膜	压膜机	MF0094	压膜速度	m ² /h	36	/		
					压膜机	MF0095	压膜速度	m ² /h	36	/		
			干膜	曝光	LED 曝光机	MF0096	曝光速度	块/h	144	/		
					LED 曝光机	MF0097	曝光速度	块/h	144	/		
			污水处理系统	化学混凝沉淀法	厂区废水处理设施	MF0098	设计处理能力	m ³ /h	55	/		
					有机废气处理系统	MF0099	设计处理能力	m ³ /h	5000	/		
			废气处理系统	活性炭吸附收法	酸性废气处理系统	MF0100	设计处理能力	m ³ /h	20000	/		
					碱性喷淋洗涤系统	MF0101	设计处理能力	m ³ /h	20000	/		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值				
					酸性废气处理系统	MF0102	设计处理能力	m ³ /h	20000		/		
					酸性废气处理系统	MF0103	设计处理能力	m ³ /h	5000		/		

(二) 主要原辅材料及燃料

表 15 主要原辅材料及燃料信息表

序号	生产线类型及编号	种类 (1)	类型	名称 (2)	年最大使用量	计量单位 (3)	有毒有害成分	有毒有害成分占比 (%)	其他信息
原料及辅料									
1	环保工程 SCX003	辅料	硫酸亚铁	硫酸亚铁	50	t/a		/	
		辅料	其他	聚合氯化铝	10	t/a		/	
		辅料	氢氧化钠	氢氧化钠	20	t/a		/	
2	电子电路制造 生产线 SCX001	辅料	/	硫酸铜	3.3	t/a		/	
		辅料	/	退膜液	30.6	t/a		/	
		原料	/	覆铜板	200000	m ² /a		/	
		原料	/	铜箔	28.8	t/a		/	
		原料	/	铜球	97.2	t/a		/	

		原料	/	锡条	11.5	t/a		/	
		辅料	氨水	氨水	6	t/a		/	
		辅料	沉铜液	沉铜液	120	t/a		/	
		辅料	定影液	定影液	0.36	t/a		/	
		辅料	硫酸	硫酸	50	t/a			
		辅料	蚀刻液	盐酸	18	t/a		/	
		辅料	油墨	油墨	5	t/a		/	
		辅料	/	金氰化钾	8	kg/a		/	
		辅料	/	硫酸铜	0.6	t/a		/	
		原料	/	挠性基材	50000	m ² /a		/	
		原料	/	铜球	3.6	t/a		/	
		辅料	氨水	氨水	0.72	t/a		/	
		辅料	硫酸	硫酸	10	t/a			
		辅料	蚀刻液	盐酸	2	t/a		/	
		辅料	退膜液	氢氧化钠	6	t/a		/	
		辅料	油墨	油墨	0.9	t/a		/	
		燃料							
序号	燃料名称	年最大使用量	计量单位	灰分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	热值 (MJ/kg、MJ/m ³)	其他信息	

3
 电子电路制造
 生产线
 SCX002

(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表 16 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 别 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施					有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息					
1	电 子 电 路 制 造 生 产 线 , SCX00 1	防 焊 印 刷	MF003 2	防 焊 印 刷 设 备	防 焊 印 刷	挥 发 性 有 机 物	有 组 织	TA001	有 机 废 气 治 理 系 统	活 性 炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有 机 废 气 排 放 口	DA001	是	一 般 排 放 口	//
						苯	有 组 织	TA001	有 机 废 气 治 理 系 统	活 性 炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有 机 废 气 排 放 口	DA001	是	一 般 排 放 口	/
						甲 苯 + 二 甲 苯	有 组 织	TA001	有 机 废 气 治 理 系 统	活 性 炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有 机 废 气 排 放 口	DA001	是	一 般 排 放 口	/
2	电 子 电 路 制 造 生 产 线 , SCX00 1	防 焊 印 刷	MF003 3	防 焊 印 刷 设 备	防 焊 印 刷	挥 发 性 有 机 物	有 组 织	TA001	有 机 废 气 治 理 系 统	活 性 炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有 机 废 气 排 放 口	DA001	是	一 般 排 放 口	/
						苯	有 组 织	TA001	有 机 废 气 治 理 系 统	活 性 炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有 机 废 气 排 放 口	DA001	是	一 般 排 放 口	/
						甲 苯 + 二 甲 苯	有 组 织	TA001	有 机 废 气 治 理 系 统	活 性 炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有 机 废 气 排 放 口	DA001	是	一 般 排 放 口	/

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否可行技术	污染治理设施其他信息				
3	电子电路制造生产线, SCX001	防焊印刷	MF0034	防焊印刷设备	防焊印刷	挥发性有机物	有组织	TA001	有机废气治理系统	活性炭吸附+水喷淋	是	/	有机废气排放口	是	一般排放口	/
					防焊印刷	苯	有组织	TA001	有机废气治理系统	活性炭吸附+水喷淋	是	/	有机废气排放口	是	一般排放口	/
					防焊印刷	甲苯+二甲苯	有组织	TA001	有机废气治理系统	活性炭吸附+水喷淋	是	/	有机废气排放口	是	一般排放口	/
4	电子电路制造生产线, SCX001	防焊印刷	MF0035	防焊印刷设备	防焊印刷	挥发性有机物	有组织	TA001	有机废气治理系统	活性炭吸附+水喷淋	是	/	有机废气排放口	是	一般排放口	/
					防焊印刷	苯	有组织	TA001	有机废气治理系统	活性炭吸附+水喷淋	是	/	有机废气排放口	是	一般排放口	/
					防焊印刷	甲苯+二甲苯	有组织	TA001	有机废气治理系统	活性炭吸附+水喷淋	是	/	有机废气排放口	是	一般排放口	/
5	电子电路制造生产线,	防焊印刷	MF0036	防焊印刷设备	防焊印刷	挥发性有机物	有组织	TA001	有机废气治理系统	活性炭吸附+水喷淋	是	/	有机废气排放口	是	一般排放口	/
					防焊印刷	苯	有组织	TA001	有机废气治理系统	活性炭吸附+水喷淋	是	/	有机废气排放口	是	一般排放口	/
					防焊印刷	苯	有组织	TA001	有机废气治理系统	活性炭吸附+水喷淋	是	/	有机废气排放口	是	一般排放口	/

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 别 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施					有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息					
6	电子 电 路 制 造 生 产 线， SCX00 1	防焊 印 刷	MF003 7	防焊 印 刷 设 备									口				
					防焊 印 刷	甲苯+ 二甲 苯	有 组 织	TA001	有机废 气 治 理 系 统	活性炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有机废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口		
					防焊 印 刷	挥发 性 有 机 物	有 组 织	TA001	有机废 气 治 理 系 统	活性炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有机废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	/	
					防焊 印 刷	苯	有 组 织	TA001	有机废 气 治 理 系 统	活性炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有机废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	/	
7	电子 电 路 制 造 生 产 线， SCX00 1	防焊 印 刷	MF003 8	防焊 印 刷 设 备									口				
					防焊 印 刷	甲苯+ 二甲 苯	有 组 织	TA001	有机废 气 治 理 系 统	活性炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有机废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口		
					防焊 印 刷	挥发 性 有 机 物	有 组 织	TA001	有机废 气 治 理 系 统	活性炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有机废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	/	
					防焊 印 刷	苯	有 组 织	TA001	有机废 气 治 理 系 统	活性炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有机废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	/	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
8	电 子 电 路 制 造 生 产 线 , SCX00 1	防 焊 印 刷	MF003 9	防 焊 印 刷 设 备	防 焊 印 刷	挥 发 性 有 机 物	有 组 织	TA001	有 机 废 气 治 理 系 统	活 性 炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有 机 废 气 排 放 口	DA001	是	一 般 排 放 口	/	
					防 焊 印 刷	苯	有 组 织	TA001	有 机 废 气 治 理 系 统	活 性 炭 吸 附 水 喷 淋	是	/	有 机 废 气 排 放 口	DA001	是	一 般 排 放 口	/	
					防 焊 印 刷	甲 苯 + 二 甲 苯	有 组 织	TA001	有 机 废 气 治 理 系 统	活 性 炭 吸 附 + 水 喷 淋	是	/	有 机 废 气 排 放 口	DA001	是	一 般 排 放 口	/	
9	电 子 电 路 制 造 生 产 线 , SCX00 1	原 料 系 统	MF000 1	剪 板 机	开 料	颗 粒 物	无 组 织	TA002	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘	是							
10	电 子 电 路 制 造 生 产 线 , SCX00 2	表 面 处 理	MF008 9	沉 金 设 备	酸 洗	硫 酸 雾	有 组 织	TA003	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 漆 吸 收 法	是		3#酸 性 废 气 排 放 口	DA002	是	一 般 排 放 口		

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施					有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息					
11	电子电路制造生产线, SCX001	成型	MF0007	成型机	成型	颗粒物	无组织	TA004	含尘废气治理系统	袋式除尘	是						
12	电子电路制造生产线, SCX001	成型	MF0008	成型机	成型	颗粒物	无组织	TA004	含尘废气治理系统	袋式除尘	是						
13	电子电路制造生产线, SCX001	成型	MF0009	成型机	成型	颗粒物	无组织	TA004	含尘废气治理系统	袋式除尘	是						
14	电子电路	成型	MF0010	成型机	成型	颗粒物	无组织	TA004	含尘废气治理系统	袋式除尘	是						

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施					有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息					
	制 造 生 产 线, SCX00 1								系 统								
15	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 1	成 型	MF001 1	成 型 机	成 型	颗 粒 物	无 组 织	TA004	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘	是						
16	电 子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 1	成 型	MF001 2	成 型 机	成 型	颗 粒 物	无 组 织	TA004	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘	是						
17	电 子 电 路 制 造 生 产	成 型	MF001 3	V-CUT 机	其 他	颗 粒 物	无 组 织	TA004	含 尘 废 气 治 理 系 统	布 袋 除 尘	是						

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
	线, SCX00 1																	
18	电子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 1	成 型	MF001 5	V-CUT 机	其 他	颗 粒 物	无 组 织	TA004	含 尘 废 气 治 理 系 统	布 袋 除 尘	是							
19	电子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 2	线 路 制 作	MF009 2	显 影 机	显 影	碱 雾	有 组 织	TA005	酸 性 废 气 处 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 漆 吸 收 法	是			酸 性 废 气 排 放 口	DA003	是	一 般 排 放 口	
20	电子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00	钻 孔	MF001 6	钻 机	钻 孔	颗 粒 物	无 组 织	TA006	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘	是							

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
	1																	
21	电子 电路 制造 生产 线， SCX00 1	钻孔	MF001 7	钻机	钻孔	颗粒 物	无组 织	TA006	含尘废 气治理 系统	袋式除 尘	是							
22	电子 电路 制造 生产 线， SCX00 1	钻孔	MF001 8	钻机	钻孔	颗粒 物	无组 织	TA006	含尘废 气治理 系统	袋式除 尘	是							
23	电子 电路 制造 生产 线， SCX00 1	钻孔	MF001 9	钻机	钻孔	颗粒 物	无组 织	TA006	含尘废 气治理 系统	袋式除 尘	是							

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
24	电子 电路 制造 生产 线， SCX00 1	钻孔	MF002 0	钻机	钻孔	颗粒 物	无组 织	TA006	含尘废 气治理 系统	袋式除 尘	是							
25	电子 电路 制造 生产 线， SCX00 1	钻孔	MF002 1	钻机	钻孔	颗粒 物	无组 织	TA006	含尘废 气治理 系统	袋式除 尘	是							
26	电子 电路 制造 生产 线， SCX00 2	钻孔	MF008 4	钻机	钻孔	颗粒 物	无组 织	TA007	含尘废 气治理 系统	袋式除 尘	是							
27	电子 电路	钻孔	MF008 5	钻机	钻孔	颗粒 物	无组 织	TA007	含尘废 气治理	袋式除 尘	是							

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施					有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息					
	制 造 生 产 线， SCX00 2								系 统								
28	电 子 电 路 制 造 生 产 线， SCX00 2	钻 孔	MF008 6	钻 机	钻 孔	颗 粒 物	无 组 织	TA007	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘	是						
29	电 子 电 路 制 造 生 产 线， SCX00 2	钻 孔	MF008 7	钻 机	钻 孔	颗 粒 物	无 组 织	TA007	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘	是						
30	电 子 电 路 制 造 生 产	钻 孔	MF008 8	钻 机	钻 孔	颗 粒 物	无 组 织	TA007	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘	是						

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
	线， SCX00 2																	
31	电子 电路 制造 生产 线， SCX00 1	成型	MF001 4	V-CUT 机	其他	颗 粒 物	无 组 织	TA004	含 尘 废 气 治 理 系 统	布 袋 除 尘	是							
32	电子 电路 制造 生产 线， SCX00 2	线路 制作	MF009 2	显影 机	显影	碱 雾	有 组 织	TA005	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 涤 吸 收 法	是			酸 性 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口		
33	电子 电路 制造 生产 线， SCX00	表面 处理	MF002 4	沉铜 设备	微蚀/ 中和/ 预中 和/沉 铜	硫 酸 雾	有 组 织	TA008	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 涤 吸 收 法	是	/		1#酸性 废气排 放口	是	一 般 排 放 口		

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
	1																	
34	电子 电路 制造 生 产 线， SCX00 2	表面 处 理	MF009 0	沉 铜 设 备	微 蚀/ 预 浸	硫 酸 雾	有 组 织	TA005	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 漆 吸 收 法	是			DA003	酸 性 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	
35	电子 电路 制造 生 产 线， SCX00 1	电 镀	MF002 2	镀 铜	酸 洗/ 活 化/ 镀 铜	硫 酸 雾	有 组 织	TA008	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 漆 吸 收 法	是	/		DA004	1#酸 性 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	
36	电子 电路 制造 生 产 线， SCX00 2	原 料 系 统	MF006 5	剪 板 机	开 料	颗 粒 物	无 组 织	TA009	含 尘 废 气 治 理 系 统	袋 式 除 尘	是	/						

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口名称	有组织排放口编号(6)	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理工艺	是否可行技术	污染治理设施其他信息					
37	电子电路制造生产线, SCX001	清洗	MF0002	内层磨板机	清洗	硫酸雾	有组织	TA008	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法	是	/	1#酸性废气排放口	DA004	是	一般排放口	
38	电子电路制造生产线, SCX001	清洗	MF0003	内层磨板机	清洗	硫酸雾	有组织	TA005	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法	是		酸性废气排放口	DA003	是	一般排放口	
39	电子电路制造生产线, SCX001	清洗	MF0004	内层磨板机	清洗	硫酸雾	有组织	TA008	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法	是		1#酸性废气排放口	DA004	是	一般排放口	
40	电子电路	清洗	MF0006	磨板机	微蚀	硫酸雾	有组织	TA005	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法	是	/	酸性废气排放口	DA003	是	一般排放口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施					有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息					
	制 造 生 产 线， SCX00 2								系 统	吸 收 法				口			
41	电 子 电 路 制 造 生 产 线， SCX00 2	清 洗	MF006 7	磨 板 机	化 学 清 洗	硫 酸 雾	有 组 织	TA005	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 涤 吸 收 法	是		DA003	酸 性 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	
42	电 子 电 路 制 造 生 产 线， SCX00 2	清 洗	MF006 8	磨 板 机	化 学 清 洗	硫 酸 雾	有 组 织	TA005	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 涤 吸 收 法	是		DA003	酸 性 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	
43	电 子 电 路 制 造 生 产	清 洗	MF006 9	磨 板 机	微 蚀/ 酸 洗	硫 酸 雾	有 组 织	TA010	酸 性 废 气 处 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 涤 吸 收 法	是		DA005	2#酸性 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口	

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
	线, SCX00 2																	
44	电子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 1	表 面 处 理	MF002 5	有 机 保 焊 膜 (OSP) 设 备	除 油/ 微 蚀	硫 酸 雾	有 组 织	TA005	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 涤 吸 收 法	是	/	DA003	酸 性 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口		
45	电子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00 1	清 洗	MF000 6	清 洗 机	化 学 清 洗	硫 酸 雾	有 组 织	TA008	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 涤 吸 收 法	是	/	DA004	1#酸 性 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口		
46	电子 电 路 制 造 生 产 线, SCX00	线 路 制 作	MF002 6	蚀 刻 机	刻 蚀	氯 化 氢	有 组 织	TA008	酸 性 废 气 治 理 系 统	碱 液 喷 淋 洗 涤 吸 收 法	是	/	DA004	1#酸 性 废 气 排 放 口	是	一 般 排 放 口		

序 号	生 产 线 名 称 及 编 号	主 要 生 产 单 元	产 污 设 施 编 号	产 污 设 施 名 称 (1)	对 应 产 污 环 节 名 称 (2)	污 染 物 种 类 (3)	排 放 形 式 (4)	污 染 治 理 设 施						有 组 织 排 放 口 编 号 (6)	有 组 织 排 放 口 名 称	排 放 口 设 置 是 否 符 合 要 求 (7)	排 放 口 类 型	其 他 信 息
								污 染 治 理 设 施 编 号	污 染 治 理 设 施 名 称 (5)	污 染 治 理 设 施 工 艺	是 否 为 可 行 技 术	污 染 治 理 设 施 其 他 信 息						
	1																	
47	电子电路制造生产线，SCX001	线路制作	MF0027	蚀刻机	刻蚀	氯化氢	有组织	TA010	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法	是		2#酸性废气排放口	DA005	是	一般排放口		
48	电子电路制造生产线，SCX001	线路制作	MF0027	蚀刻机	刻蚀	氨(氨气)	有组织	TA005	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法	是	/	酸性废气排放口	DA003	是	一般排放口		
49	电子电路制造生产线，SCX001	线路制作	MF0028	显影机	显影	碱雾	有组织	TA002	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法	是	/	酸性废气排放口	DA003	是	一般排放口		

表 17 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

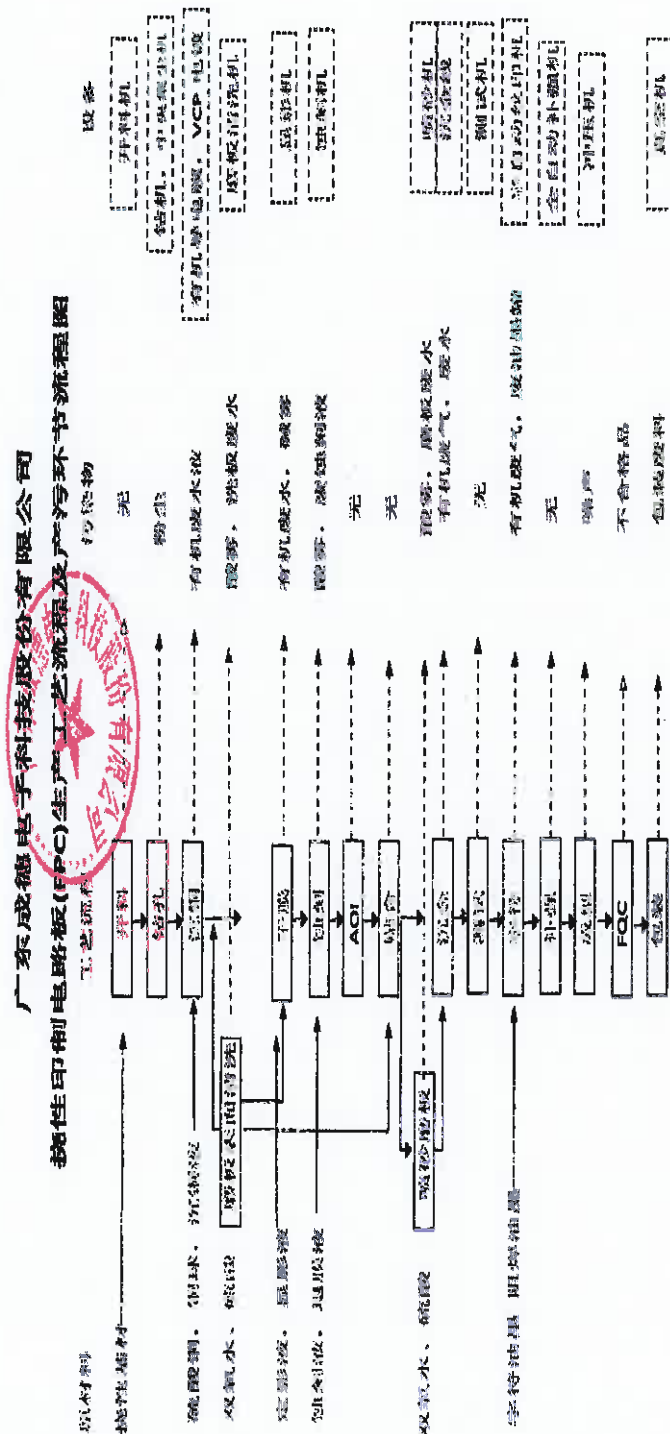
序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息							
1	其他生产废水-铜氨废水	总铜, 氨氮 (NH ₃ -N)	TW001	铜氨废水处理设施	其他	是	/	排至厂内综合污水处理站	无	/				/
2	其他生产废水-有机废水	化学需氧量, pH 值	TW002	有机废水处理设施	酸析法	是	/	排至厂内综合污水处理站	无	/				/
3	其他生产废水-含氰废水	总氰化物	TW003	含氰废水处理设施	碱性氯化法	是	/	排至厂内综合污水处理站	无	/				/
4	厂内综合污水 (生产废水处 理设施出水、生活污水处理设施出水)	悬浮物, 氟化物 (以 F ⁻ 计), 石油类, 总磷 (以 P 计), 总氮 (以 N 计), 总铝, pH 值, 总	TW004	厂内综合污水处理设施	中和调节法	是	/	进入城市下水道 (再入江河、湖、库)	直接排放	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放	DW001 综合废水排放口	是	主要排放口-总排口	/

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治设施工艺	是否为可行技术								
		铜, 氨氮 (NH3-N), 化学需氧量, 总氰化物												

(四) 排污权使用和交易信息

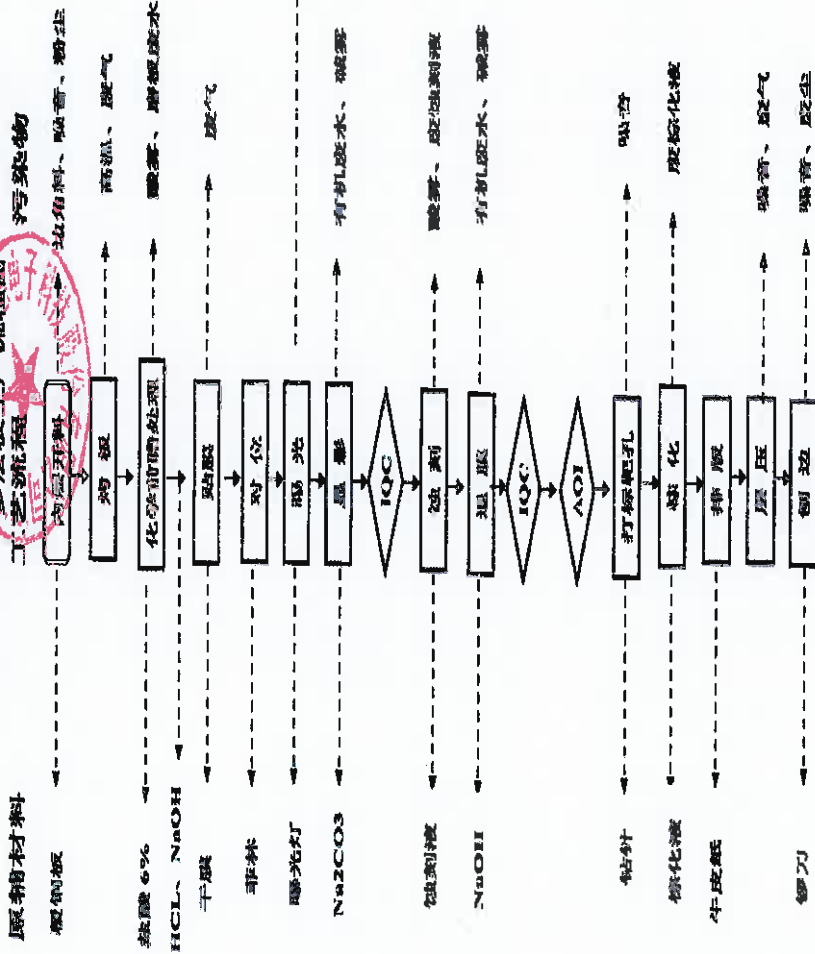
暂无。
注：如发生排污权交易，需要载明；如果未发生交易，无需载明。

七、附图和附件



广东成德电子科技股份有限公司

多层板生产工艺流程图



图例：虚线框表示设备

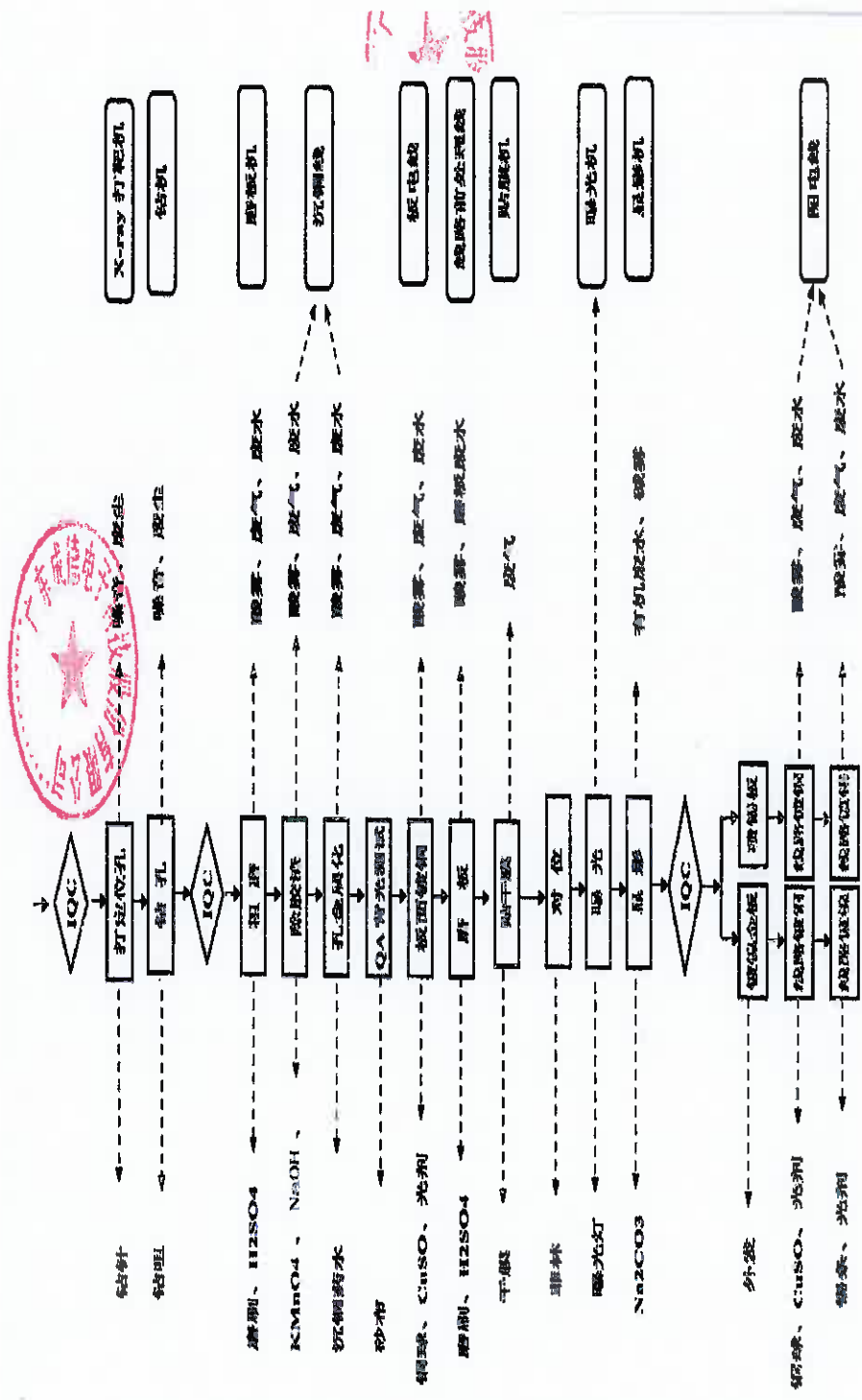


图 2 工艺流程图

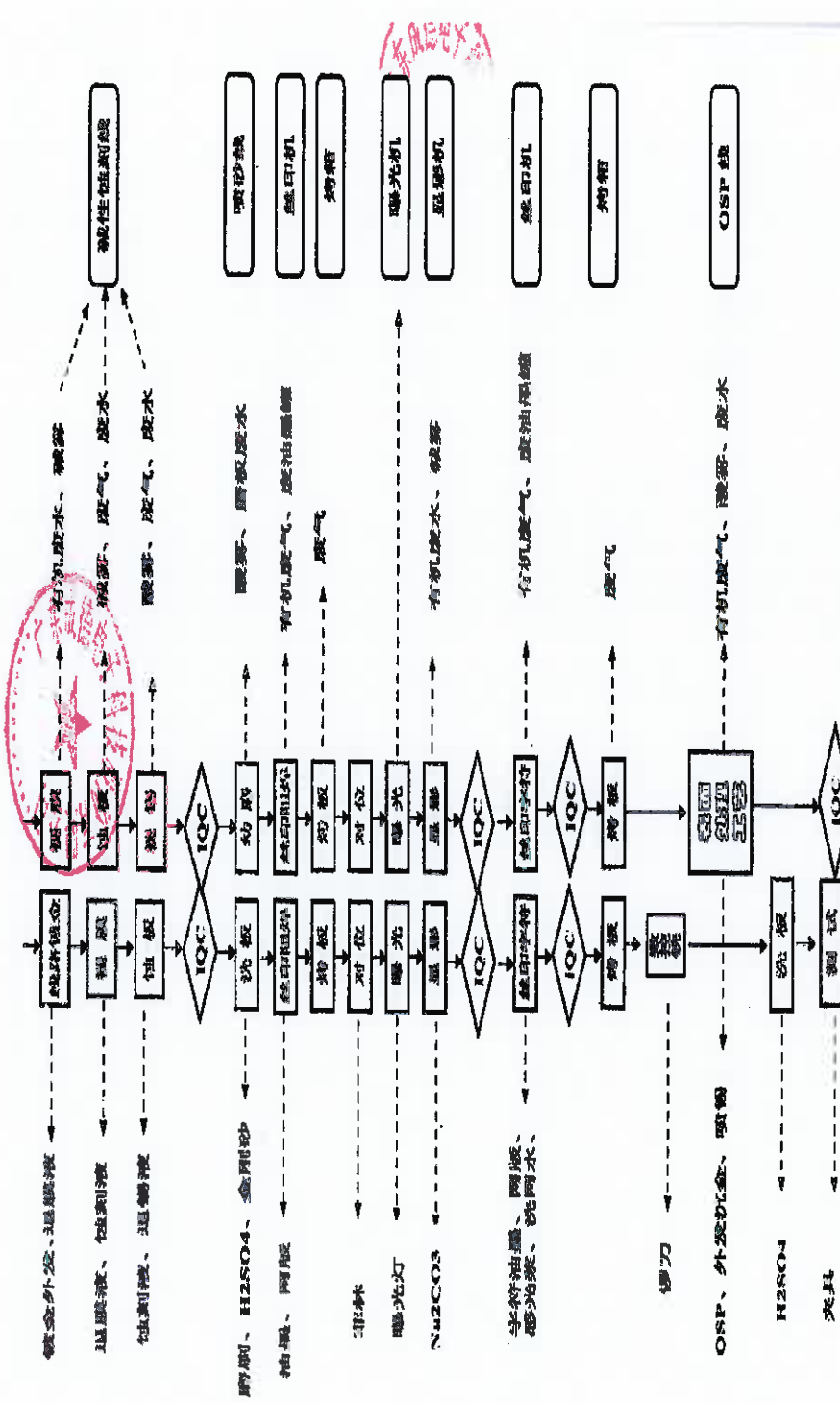
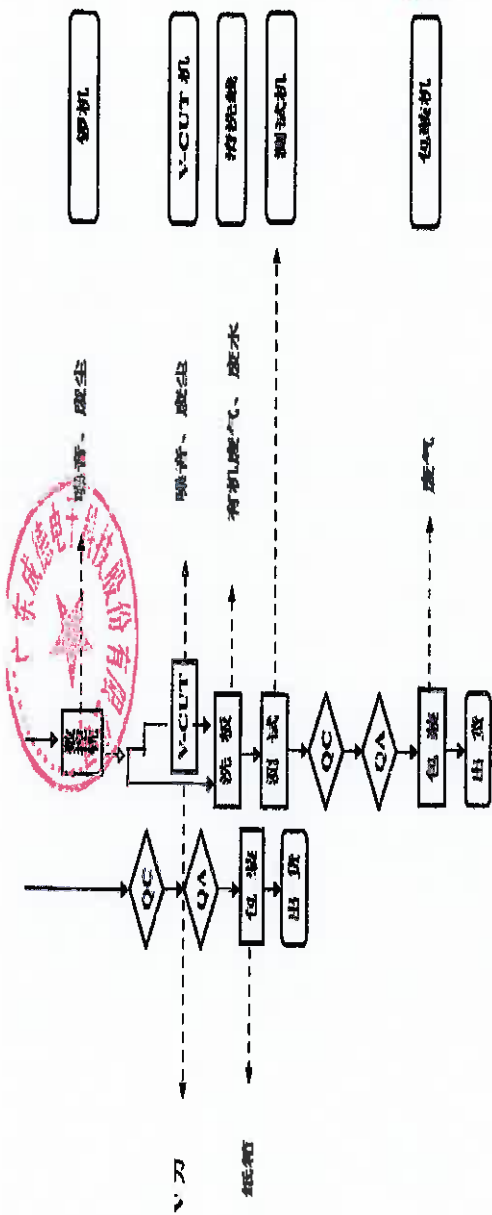


图 3 页 4 页



第 4 页 共 6 页

图 1 生产工艺流程图

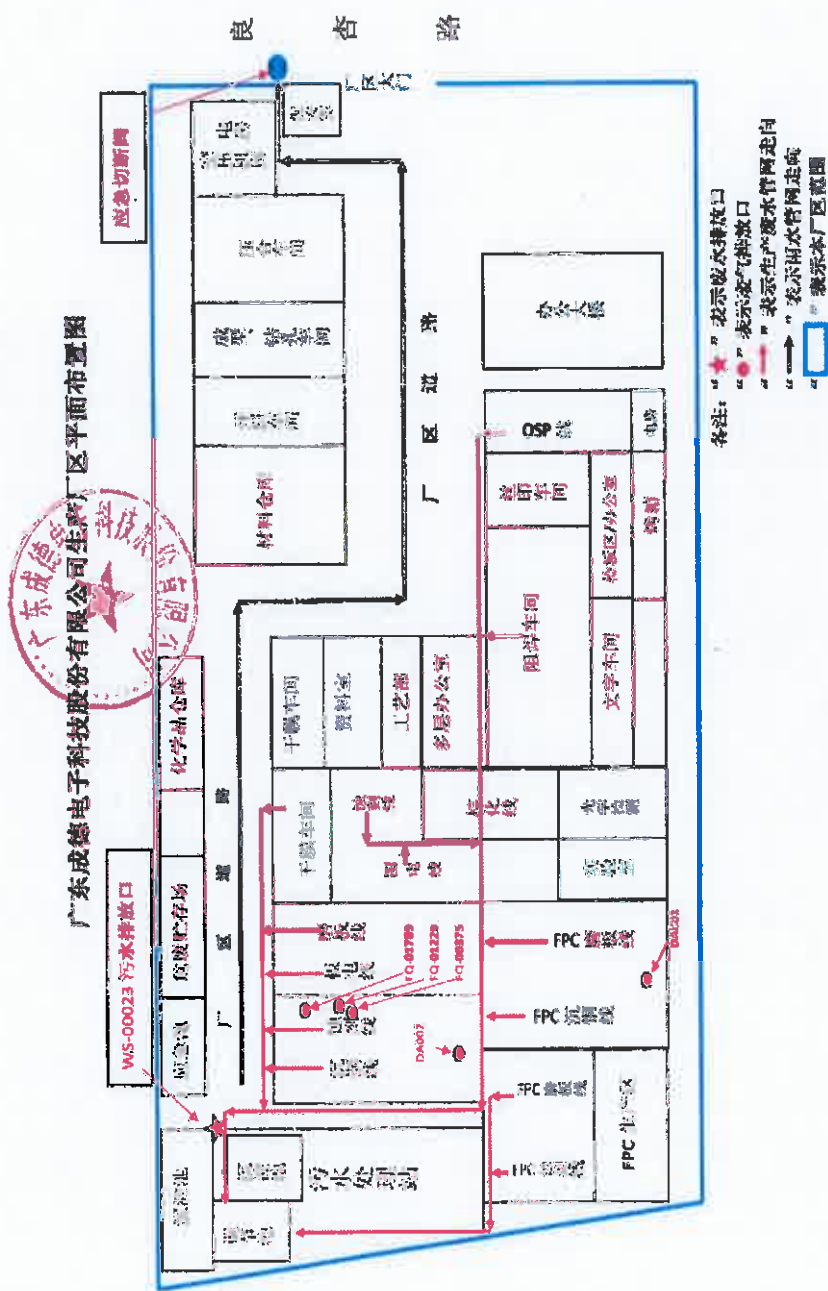
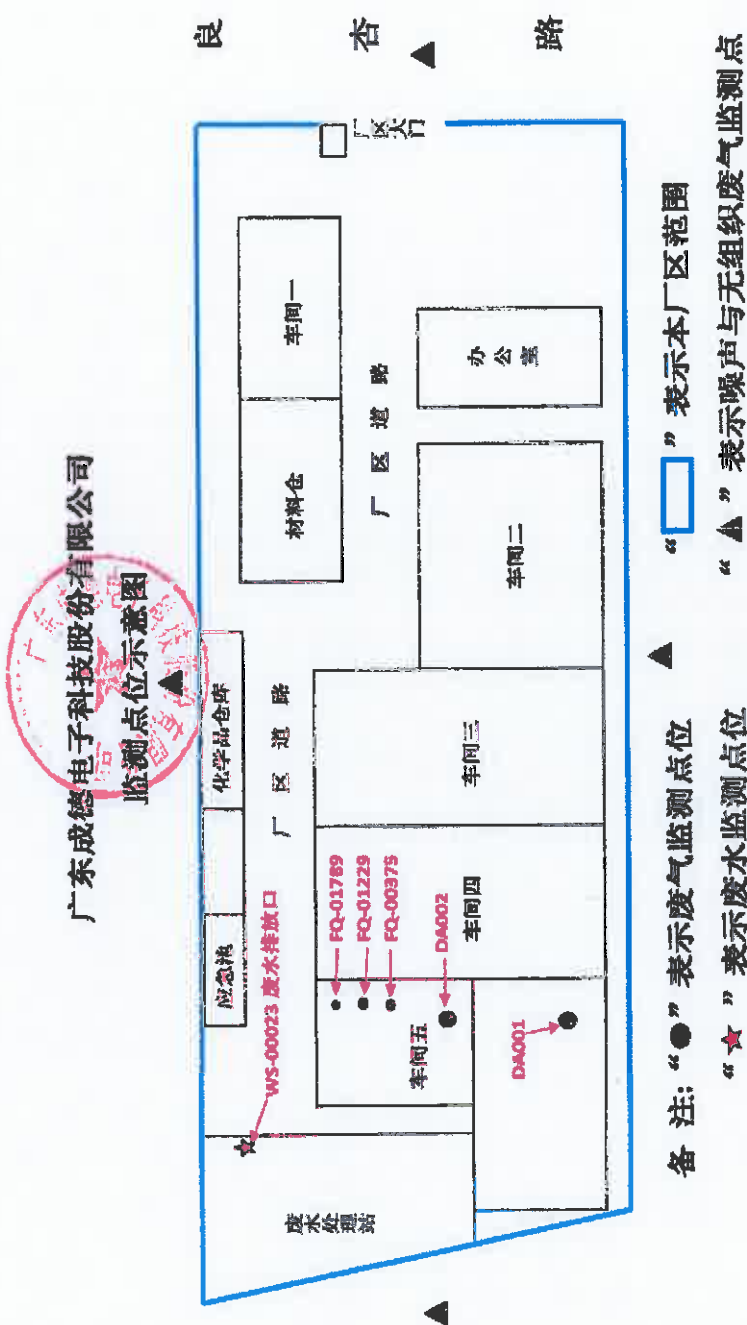


图 2 生产厂区总平面布置图



备注：“●”表示废气监测点位
 “★”表示废水监测点位
 “▲”表示噪声与无组织废气监测点
 “□”表示本厂区范围

图 3 监测点位示意图

排污许可编码对照表

1 生产设施编码对照表

生产设施许可 编号	生产设施企业内 部编号	生产设施名称	主要生产单元名 称	主要工艺名称
MF0001	JB001	剪板机	原料系统	开料
MF0002	MB001	内层磨板机	清洗	表面清洗
MF0003	MB002	内层磨板机	清洗	表面清洗
MF0004	MB003	内层磨板机	清洗	表面清洗
MF0005	PS001	喷砂机	清洗	表面清洗
MF0006	QX001	清洗机	清洗	化学清洗
MF0007	CX001	成型机	成型	成型
MF0008	CX002	成型机	成型	成型
MF0009	CX003	成型机	成型	成型
MF0010	CX004	成型机	成型	成型
MF0011	CX005	成型机	成型	成型
MF0012	CX006	成型机	成型	成型
MF0013	VC001	V-CUT 机	成型	成型
MF0014	VC002	V-CUT 机	成型	成型
MF0015	VC003	V-CUT 机	成型	成型
MF0016	ZK001	钻机	钻孔	钻孔
MF0017	ZK002	钻机	钻孔	钻孔
MF0018	ZK003	钻机	钻孔	钻孔
MF0019	ZK004	钻机	钻孔	钻孔
MF0020	ZK005	钻机	钻孔	钻孔
MF0021	ZK006	钻机	钻孔	钻孔
MF0022	DD001	镀铜	电镀	镀铜/镀锡
MF0023	TX001	退锡设备	电镀	退锡
MF0024	CT001	沉铜设备	表面处理	表面处理
MF0025	OSP001	有机保焊膜 (OSP)设备	表面处理	表面处理
MF0026	SK001	蚀刻机	线路制作	显影蚀刻
MF0027	SK002	蚀刻机	线路制作	显影蚀刻
MF0028	XY001	显影机	线路制作	显影蚀刻
MF0029	DP001	底片制作设备	线路制作	底片制作
MF0030	TM001	退膜机	线路制作	退膜
MF0031	TM002	退膜机	线路制作	退膜
MF0032	FH001	防焊印刷设备	防焊印刷	防焊印刷
MF0033	FH002	防焊印刷设备	防焊印刷	防焊印刷
MF0034	FH003	防焊印刷设备	防焊印刷	防焊印刷
MF0035	FH004	防焊印刷设备	防焊印刷	防焊印刷
MF0036	FH005	防焊印刷设备	防焊印刷	防焊印刷

MF0037	FH006	防焊印刷设备	防焊印刷	防焊印刷
MF0038	FH007	防焊印刷设备	防焊印刷	防焊印刷
MF0039	FH008	防焊印刷设备	防焊印刷	防焊印刷
MF0040	JC001	光学检测机	检测	检测
MF0041	JC002	光学检测机	检测	检测
MF0042	JC003	光学检测机	检测	检测
MF0043	JC004	光学检测机	检测	检测
MF0044	YM001	压膜机	干膜	压膜
MF0045	YM002	压膜机	干膜	压膜
MF0046	CS001	测试机	测试	测试
MF0047	CS002	测试机	测试	测试
MF0048	CS003	测试机	测试	测试
MF0049	CS004	测试机	测试	测试
MF0050	CS005	测试机	测试	测试
MF0051	CS006	测试机	测试	测试
MF0052	CS007	测试机	测试	测试
MF0053	CS008	测试机	测试	测试
MF0054	CS009	测试机	测试	测试
MF0055	CS010	测试机	测试	测试
MF0056	CS011	测试机	测试	测试
MF0057	CS012	测试机	测试	测试
MF0058	CS013	测试机	测试	测试
MF0059	CS014	测试机	测试	测试
MF0060	YJ001	压机	压板	压板
MF0061	YJ002	压机	压板	压板
MF0062	BG001	曝光机	阻焊	曝光
MF0063	BG002	曝光机	阻焊	曝光
MF0064	BG003	曝光机	阻焊	曝光
MF0065	JB002	剪板机	原料系统	开料
MF0066	MB004	磨板机	清洗	表面清洗
MF0067	MB005	磨板机	清洗	表面清洗
MF0068	MB006	磨板机	清洗	表面清洗
MF0069	MB007	磨板机	清洗	表面清洗
MF0070	PS002	喷砂机	清洗	表面清洗
MF0071	QX002	清洗机	清洗	化学清洗
MF0072	CC001	冲床机	成型	冲床
MF0073	CC002	冲床机	成型	冲床
MF0074	CC003	冲床机	成型	冲床
MF0075	CC004	冲床机	成型	冲床
MF0076	CC005	冲床机	成型	冲床
MF0077	CC006	冲床机	成型	冲床
MF0078	CC007	冲床机	成型	冲床
MF0079	CC008	冲床机	成型	冲床

MF0080	CC009	冲床机	成型	冲床
MF0081	CC010	冲床机	成型	冲床
MF0082	CC011	冲床机	成型	冲床
MF0083	CC012	冲床机	成型	冲床
MF0084	ZK007	钻机	钻孔	钻孔
MF0085	ZK008	钻机	钻孔	钻孔
MF0086	ZK009	钻机	钻孔	钻孔
MF0087	ZK010	钻机	钻孔	钻孔
MF0088	ZK011	钻机	钻孔	钻孔
MF0089	CJ001	沉金设备	表面处理	表面处理
MF0090	CT002	沉铜设备	表面处理	表面处理
MF0091	SK003	蚀刻机	线路制作	显影蚀刻
MF0092	XY002	显影机	线路制作	显影蚀刻
MF0093	TM003	退膜机	线路制作	退膜
MF0094	YM003	压膜机	压膜	压膜
MF0095	YM004	压膜机	压膜	压膜
MF0096	BG004	LED 曝光机	干膜	曝光
MF0097	BG005	LED 曝光机	干膜	曝光
MF0098	FSCL001	厂区废水处理设施	污水处理系统	化学混凝沉淀法
MF0099	FQCL002	有机废气处理系统	废气处理系统	活性炭吸收法
MF0100	FQCL001	酸性废气处理系统	废气处理系统	碱性喷淋洗涤系统
MF0101	FQCL003	酸性废气处理系统	废气处理系统	碱性喷淋洗涤系统
MF0102	FQCL004	酸性废气处理系统	废气处理系统	碱性喷淋洗涤系统
MF0103	FQCL005	酸性废气处理系统	废气处理系统	碱性喷淋洗涤系统

2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TA001	TA003	有机废气治理系统	活性炭吸附 水喷淋
TA001	TA003	有机废气治理系统	活性炭吸附+水喷淋
TA002	TA001	含尘废气治理系统	袋式除尘
TA002	TA001	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法
TA003	TA008	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法

		统	
TA004	TA002	含尘废气治理系统	布袋除尘
TA004	TA002	含尘废气治理系统	袋式除尘
TA005	TA007	酸性废气处理系统	碱液喷淋洗涤吸收法
TA005	TA007	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法
TA006	TA004	含尘废气治理系统	袋式除尘
TA007	TA010	含尘废气治理系统	袋式除尘
TA008	TA005	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法
TA009	TA009	含尘废气治理系统	袋式除尘
TA010	TA006	酸性废气处理系统	碱液喷淋洗涤吸收法
TA010	TA006	酸性废气治理系统	碱液喷淋洗涤吸收法

2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TW001	TW001	铜氨废水处理设施	其他
TW002	TW002	有机废水处理设施	酸析法
TW003	TW003	含氰废水处理设施	碱性氯化法
TW004	TW004	厂内综合污水处理设施	中和调节法

3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DA001	FQ-01789	有机废气排放口	一般排放口
DA002	DA002	3#酸性废气排放口	一般排放口
DA003	DA001	酸性废气排放口	一般排放口
DA004	FQ-00375	1#酸性废气排放口	一般排放口
DA005	FQ-01229	2#酸性废气排放口	一般排放口

3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	WS-00023	综合废水排放口	主要排放口-总排口

4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
MF0001	JB001	开料
MF0007	CX001	成型
MF0008	CX002	成型
MF0009	CX003	成型
MF0010	CX004	成型
MF0011	CX005	成型
MF0012	CX006	成型
MF0013	VC001	其他
MF0014	VC002	其他
MF0015	VC003	其他
MF0016	ZK001	钻孔
MF0017	ZK002	钻孔
MF0018	ZK003	钻孔
MF0019	ZK004	钻孔
MF0020	ZK005	钻孔
MF0021	ZK006	钻孔
MF0065	JB002	开料
MF0084	ZK007	钻孔
MF0085	ZK008	钻孔
MF0086	ZK009	钻孔
MF0087	ZK010	钻孔
MF0088	ZK011	钻孔

承 诺 书

佛山市生态环境局：

我单位已了解《排污许可管理办法(试行)》及其他相关文件规定，知晓本单位的责任、权利和义务。我单位不位于法律法规规定禁止建设区域内，不存在依法明令淘汰或者立即淘汰的落后生产工艺装备、落后产品，对所提交排污许可证申请材料的完整性、真实性和合法性承担法律责任。我单位将严格按照排污许可证的规定排放污染物、规范运行管理、运行维护污染防治设施、开展自行监测、进行台账记录并按时提交执行报告、及时公开环境信息。在排污许可证有效期内，国家和地方污染物排放标准、总量控制要求或者地方人民政府依法制定的限期达标规划、重污染天气应急预案发生变化时，我单位将积极采取有效措施满足要求，并及时申请变更排污许可证。一旦发现排放行为与排污许可证规定不符，将立即采取措施改正并报告生态环境主管部门。我单位将自觉接受生态环境主管部门监管和社会公众监督，如有违法违规行为，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：广东成德电子科技股份有限公司（盖章）

法定代表人（主要负责人）：（签字）

2019 年 12 月 23 日