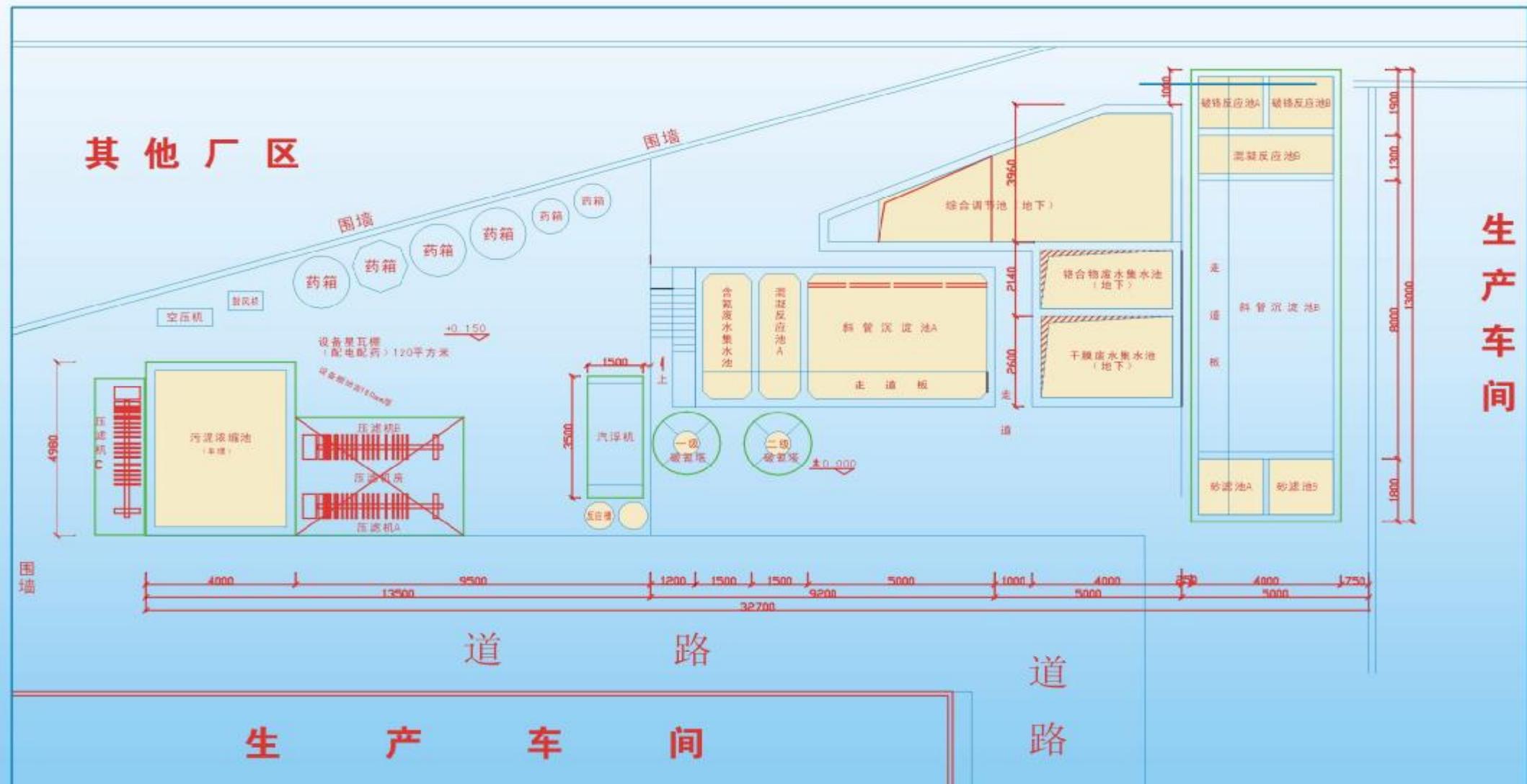




废水处理站平面图



平面布置图

1:60

佛山市成德实业投资有限公司



污水处理岗位责任制

- 1、明确本岗位的工作职责范围，掌握废水处理相关知识及操作技能，严格遵守公司规章制度，认真执行废水处理操作规程及安全操作规范。
- 2、工作时间不做与工作无关之事，工作认真负责，操作精益求精，规范填写运行记录，做到内容真实，数据准确。
- 3、上岗人员必须按规定着装工作服，佩戴工作证，要求着装干净整齐。
- 4、废水处理站实行交接班制度，接班人应提前十分钟到岗，做好接班前的准备工作，接班人未到交班人不准离开岗位。交班人员交班前应填好值班日志和工作表格，记录好当班期间设备的运行情况及上级安排的工作命令、指示。接班人员一同查看设备运行情况及出水的PH值、清晰度、悬浮物状态等情况，认为无疑问时在交接班日志签字，交班人方可下班。
- 5、严格按照操作规程详细检查每一个操作单元的运行情况，不遵守操作规程造成设备损坏，应酌情予以赔偿和处罚。
- 6、每半小时巡回检查综合调节池、混凝池、沉淀池、有机池、破络池、破氰塔、汽浮池的运行情况，测试PH值、观察水质颜色变化、清晰度、悬浮物、进水量大小，根据水质化验情况，及时调节上水量及有关运行参数，严格按照药剂配比添加药品，达到最佳运行状态，确保水质达标排放。
- 7、随时清理各池表面漂浮物，保证水泵无堵塞，出水通畅。每天早晨8：00用清水冲洗一遍沙滤池，并反冲沙滤池，检查能否正常出水。
- 8、每班按时巡查设备的运行情况和有关安全问题，发现电器、设备、仪表、阀门故障，立即报告机修人员进行维修，严禁设备带“病”运行，确保废水处理设施的正常运行，不能因废水原因影响公司正常生产。
- 9、按规定进行压泥工作，压泥机24小时不间断运行，大机压泥4小时、充气45分钟卸泥，小机压泥3小时、充气30分钟卸泥，并填好压泥记录。
- 10、随时保持工作区域及责任区域的卫生，设备、仪表、管道、阀门无污垢，地面洁净，管道无“跑冒滴漏”点，每周做一次卫生大扫除。



废水处理站操作基本规范

强化管理 达标排放——废水处理站的主要目标和任务是，把生产车间的生产废水处理后达标排放。废水处理工作环境和工作条件特殊，必须严格工艺要求，严肃劳动纪律，自觉遵守公司制度和废水处理操作规程，始终如一加强废水处理设施的运行管理。

精益求精 保护环境——废水处理技术是一门新兴的技术，废水处理过程必须精益求精，一丝不苟，化验、加药、压泥工序人员必须密切配合，做到按时取样化验，根据化验数据及时科学加药，严格工艺操作规程，及时调整运转参数，保证废水处理正常运行，水质稳定达标排放，预防环境污染。

废水处理站工作职责

- 1、在公司主管部门的领导下，严格执行环保法律法规，认真落实公司的各项管理规定和要求，负责对本公司生产废水进行处理。
- 2、在工作中，要严格遵守废水处理工艺规程、工作程序和操作规范要求，保证废水处理设施正常运转，努力达到最佳运转状态，处理后水质稳定，达标排放。
- 3、工作人员应熟知本岗位业务工作和应知应会内容，认真学习环保法律法规和废水处理技术，按规定进行废水处理设施巡回检查，及时按工艺规程调整运转参数，严格按药剂配比添加药品，工作认真负责，精益求精，一丝不苟，不能因废水原因影响公司正常生产。
- 4、提升自身素质，文明礼貌，认真接待有关部门的检查和监测，处理好与生产车间的工作协调、配合。
- 5、严格遵守公司劳动纪律和安全操作规程，确保安全生产。化学药品管理规范有序，污泥摆放整齐，作业现场和责任区域环境卫生清洁，各池内无漂浮异物。



废水处理站安全操作规程

- 1、认真贯“安全第一、预防为主”的安全生产方针，正确处理生产必须安全、安全促进生产的辩证关系。
- 2、严格遵守公司一切安全规章制度，认真执行各项工艺操作规程，禁止违规操作。
- 3、新员工必须进行三级安全教育，经过工艺规程培训和操作实践，考试合格后方可上岗操作。
- 4、工作时间必须按规定着装工作服，穿戴齐全劳动保护用品，使用酸、碱等腐蚀性化学药品时，必须采取有效安全防护措施。
- 5、电器设备、线路发生故障，立即切断电源，及时维修排除故障，
- 6、维修设备时必须断电，悬挂维修标识牌后方可操作，严禁带电进行维修操作。
- 7、增强消防安全意识，严禁在工作区域内吸烟，杜绝火灾隐患。掌握各种消防器材使用方法和保养要求，会使用应急防护设施及用品。
- 8、在废水池上工作，不得翻越水池栏杆，严防溺水事故。雨天或冰冻天气，巡视或操作时，应注意防滑。高空作业、修理照明灯具或处理设备必须要有安全防护措施。
- 9、下池检修和工作时，必须有保护人员在场，不得单独一人进行操作。
- 10、须使用软管时，必须经过当班负责人同意，严禁将其直接接入任何废水处理单元，用毕后立即交还当班负责人。
- 11、严禁将未经处理的废水排出，违者即时解除劳动合同，作开除处理。
- 12、执行好交接班制度，本班出现的问题应及时处理，交接班时，要详细说明运行情况及存在问题，接班人员了解清楚后方可接岗。
- 13、严禁非本岗位人员启闭废水池的机电设备，启动设备应做好启动前的检查和准备工作，按设备操作规程启闭电器开关。
- 14、清理机电设备及周围环境卫生，严禁擦拭设备旋转部位，冲洗水不得溅到电源开关箱、带电部位及润滑部位。
- 15、及时清理池水中的垃圾，不得向池中和管廊中丢弃垃圾和废弃物。
- 16、定期检查设备、仪表、电柜、阀门等，防止磕碰、踩踏，定期维修保养，禁止攀爬设备，禁止在设备上摆放物品。
- 17、定期对爬梯、管道等进行检查、维修及防腐处理，定期做管道启闭试验，及时更换被损坏的照明设备。
- 18、每次停泵后，及时检查油封的密封情况，进行必要的处理，并根据需要添加润滑油、润滑脂。

废水处理工艺流程图

